



Nachhaltige Produktion



***Nachhaltig in
die Zukunft...***

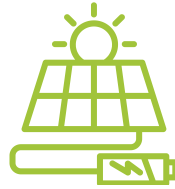
***Produktion von Bogen
und Fittings nach
ASME 16.9 / ASTM A403...***

***Erneuter Ausbau der
Produktion am Standort
Ohrdruf / Thüringen...***

***Messeteilnahmen
in 2023...***

Beste Aussichten für unsere Energiebilanz...

Energie sparen und nachhaltig produzieren

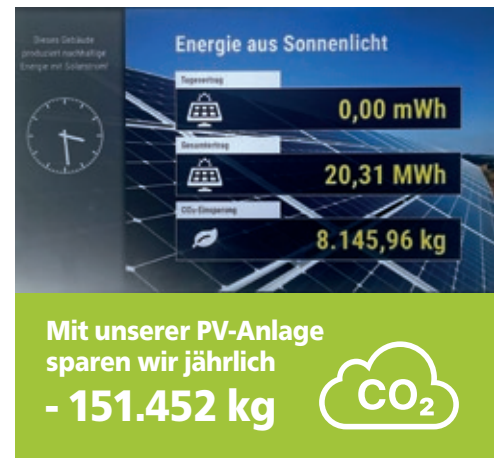


Auch in der vermeintlich weniger umweltfreundlichen Stahlbranche hält der Gedanke des „Green Steel“ seit einiger Zeit immer stärker Einzug. Dieses Anliegen tragen wir natürlich mit und achten darauf, unsere Produktion so klimafreundlich wie möglich zu gestalten.

Mit der Installation einer Photovoltaikanlage auf der 6.400 qm großen Produktionshalle in Ohrdruf/Thüringen haben wir einen wichtigen Schritt in die Richtung einer nachhaltigen Produktion unserer Edelstahlfittings und Rohrbogen eingeleitet.

Die Photovoltaikanlage mit einer Ertragsleistung von 285.041 Kilowattstunden ermöglicht es uns nun rund 30 Prozent des jährlichen Stromverbrauchs selbst zu decken. Darüber hinaus sparen wir mit der neuen Anlage einen immensen Wert von bis zu 151.452 Kilogramm Kohlenstoffdioxid jährlich.

Ein weiterer Beitrag zu unserer Nachhaltigkeitsstrategie, zur Verbesserung unserer Energiebilanz und damit zum Umweltschutz.





Ein Teil des erzeugten Stroms fließt – auf dem Umweg über das öffentliche Netz – in ein weiteres Nachhaltigkeitsprojekt: Zwei Stromtanksäulen an denen eigene und Kundenfahrzeuge bequem geladen werden können.



Weitere Beiträge zum SPRINGER Nachhaltigkeitskonzept...

Modernste LED-Technik in allen Produktionshallen

Erneut haben wir eine Produktionshalle auf LED-Technik umgerüstet. Somit ist nun der vollständige Produktionsbereich auf eine moderne, sparsame LED-Beleuchtung umgerüstet worden. Nicht nur eine erhebliche Einsparung der Energiekosten ist ein Vorteil, sondern auch das deutliche bessere Licht, was ohne Zeitverzögerung, direkt nach einschalten zum Einsatz kommt. Bereits im vergangenen Jahr wurde ein anderer Teil der Produktionshalle mit dieser Technik ausgerüstet.

Heute besteht die Möglichkeit, einzelne LED-Leuchten auch separat zu schalten, was zu einem weiteren Einsparpotenzial führt.



Mit Tageslicht Energie sparen

Zur Reduzierung des Energieverbrauches und der damit verbundenen Kostenreduktion trägt die Beleuchtung von Gebäuden mit Tageslicht erheblich bei. Wir haben daher alle Tageslichtbänder, am Standort Nettetal modernisiert, und mit effizienten Lichtbändern und Lichtkuppeln ausgestattet. Konkret heißt das: es wird mehr Tageslicht zur Beleuchtung eingesetzt, somit sinkt der Energieverbrauch durch künstliche Beleuchtung.



Flexible Lichtsteuerung

Licht immer punktgenau, wann und wo es gebraucht wird. Eine moderne zeitgesteuerte Hallenbeleuchtung mit Bewegungsmeldern macht's möglich.



Modernes Energiemanagementsystem

Das systematisch angewandte Energiemanagementsystem bei SPRINGER erhöht die Energieeffizienz, mindert den Energieverbrauch und reduziert so konsequent Treibhausgasemissionen.



Recycling von gebrauchten Verpackungsmaterialien

Das bei SPRINGER täglich anfallende Verpackungsmaterial wird bei uns im Hause fachgerecht recycelt und das so gewonnene Füllstoffmaterial bei neuen Verpackungen wieder verwendet.



Digitaler Postversand

Alle Dokumente werden bei SPRINGER digital versandt und dadurch Papier und Zeit gespart. Beim Posteingang auf Kunden und Lieferantenseite konnte bislang ein 80%iger Digitalisierungsgrad erreicht werden.



Einsatz von umweltfreundlichen Schmier- und Gleitmitteln in der Produktion

Springer setzt umweltfreundliche Schmiermittel, basierend auf biologisch abbaubaren Grundölen ein. Im Hydroformingbereich arbeiten wir mit Gleitlack auf Wasserbasis.



Springer nimmt die Produktion für Bogen und Fittings nach ASME 16.9 / ASTM A403 auf....

Nachstehend unser Fertigungsprogramm, was vorerst nur für Kundenaufträge bzw. für den Projektbedarf produziert wird:

- **Rohrbogen (Long Radius)**
im Abmessungsbereich von 1/2" - 12", Baureihe: S10 - XS
- **T-Stücke**
im Abmessungsbereich von 1/2" - 8", Baureihe: S10 - XS
- **Reduzierstücke (konzentrisch)**
Abmessungsbereich von 4" - 8", Baureihe: S10 - XS
(kleinere Abmessungen folgen in Kürze)

Werkstoffe: 304/304 L / 316/316 L / 321/321 H / 316 Ti

Wir fertigen diese Produkte mit EU-Ursprung (Herstellungsland Deutschland) / und EU - Vormaterial.

Der TÜV Rheinland hat zwischenzeitlich unseren Geltungsbereich um diese Produkte erweitert.



Made in Germany: T-Stücke, Bogen und Reduzierstücke mit extremen Wandstärken...

T-Stücke, Bogen und Reduzierstücke aus Edelstahl mit extremen Wandstärken, auch in Sonderqualitäten, aus deutscher Fertigung. Wir produzieren für Sie an unserem Standort in Ohrdruf (Thüringen), mit kurzen Lieferzeiten.

Testen Sie uns, testen Sie unsere Produkte...



Anlage zum Zertifikat-Nr.: 1 01 202 922/Q-06 0031

Geltungsbereich nach:	Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	EN 104-4	AD 2000-Merkblatt WD	Vorrordnung (EU) Nr. 305/2011 (System 2+)
Hersteller:	Werk:	D-99085 Ohrdruf, Ringstraße 2	Datum:	12.10.22
Name:	Fa. Springer GmbH	Herstellernummer:	121022	Blatt-Nr.:
Ort:	D-41334 Nettetal	Prüfgegenstand:	Erzeugnisform:	Prüfung:
LAG Nr.:	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff:	Abmessungen:	Geometrie:
	Werkstoff-Nr.:	Lebenszustand:	Dicke:	1/4" 1/2" 3/4" 1" 1 1/4" 2" 2 1/2" 3" 4" 6" 8" 10" 12"
3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, EN usw.)				
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist genehmigt, wenn die Verfertigung in normenkonformen europäischen Normen oder an die Qualitätierung über eine europäische Werkstoffprüfung oder über ein Eintragungszertifikat erfolgt. Der Nachweis der Fertigungsgüte ist durch für die Fertigungsgüte nach anderen Normen (z. B. BS, AFNOR, ASME) gefordert, für die Verwendung der Werkstoffe nach Tabelle 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Fertigungsprozesses bzw. der Druckgrenzen zu beachten.				
17	ASTM-A303	AT	Reduzierungen, T-Stücke, Rohrbögen, Gebühnen	1,5 12 13,5 406
	WP304 (1.4301)			
	WP321 (1.4541)			
	WP316 (1.4401)			
	WP316L (1.4404)			
	WP316 Ti (1.4571)			
	WP321			
	WP321 H			

Legende:
 +RT = Röntgenprüfung und abgedreht
 +AR = wie gewohnt
 +M = mechanisch behandelte
 +N = normalisiert oder normalisiert gewidmet
 +U = ungeglüht
 -NT = normalisiert und angestrichen
 -QT = wie gewohnt
 -S = weichgeglüht
 -SR = spannungsermüdet
 -CR = Temperaturgeprüft wärmegeglüht

MS-2031508 E-007 Q-06 01

Erweiterung der Fertigung in Ohrdruf / Thüringen...

Im Zuge der De-Globalisierung und der weiteren Veränderung in den verstärkten Ausbau unserer Produktion, wird unsere Fertigung in Ohrdruf/ Thüringen nochmalig weiter ausgebaut.

Derzeit ergänzen wir unsere Fertigungsmöglichkeiten mit einer weiteren Presse zur Innenhochdruckumformung (IHU) und zusätzlichen Bearbeitungsmaschinen.

Darüber hinaus werden 4 zusätzliche FANUC - Industrieroboter, für anspruchsvolle Automatisierungslösungen, in Betrieb genommen.

Zukünftig werden wir die Produktion der Fertigung von Edelstahlschweißfittings, wie T- und Reduzierstücken, und Rohrbogen, erheblich erweitern und auch um die Möglichkeit der Herstellung dieser Teile nach ASTM A403 / ASME B 16.9 ergänzen.

Unsere Hydroformingtechnologie erlaubt auch die Fertigung von anderen Produkten, wie Bauteile für die Automobilindustrie oder Biogas- und / oder Wasserstoffanlagenbau.



Aufbau einer weiteren Hydroformingpresse (IHU)
- Presskraft 1200 to. im März 2023.





Hauptverwaltung

Herrenpfad-Süd 4c
D-41334 Nettetal

Phone: +49 (0) 2157 / 8965-0
Fax: +49 (0) 2157 / 8965-40
E-Mail: info@springer-gmbh.de
Web: www.springer-gmbh.de

Werk Ohrdruf

Ringstraße 2
D-99885 Ohrdruf

Lager Ohrdruf

Steinstraße 5
D-99885 Ohrdruf

wir stellen aus und freuen uns
auf Ihren Besuch...



Expo & Conference | Essen | 4 - 5 April 2023

Stainless2023
11th International Stainless Steel Fair

Exhibition Center | Brünn | 10 - 11 Mai 2023



MECC | Maastricht | 26 - 28 September 2023